

FICHE TECHNIQUE R7



NORME SAE 100 R7



Tube interne Polyamide

Renfort : 1 tresse polyester

Revêtement externe : Polyuréthane

Température de service : - 40 °C/ +100 °C

Sertissage avec jupe R7/ R8

Données identiques en tuyau jumelé

Désignation	Diamètre Nominal			D.Ext (mm)	Pression		R.C. (mm)	Poids kg/m
	Pouce	mm	Module		Service	Eclatement		
R7 03	1/8"	3,2	02	8,0	200	800	35	0,045
R7 04,0	5/32"	4,0	02,5	8,0	200	800	58	0,045

R7 04,8	3/16"	4,7	03	9,3	200	800	75	0,070
R7 06	1/4"	6,4	04	12,7	190	190	100	0,095
R7 08	5/16"	8,0	05	15,0	170	680	115	0,110
R7 10	3/8"	9,5	06	16,3	155	620	127	0,135
R7 13	1/2"	12,7	08	20,0	140	560	178	0,210