

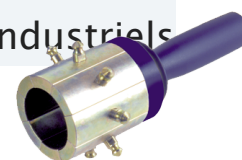


FICHE TECHNIQUE

Existe S 3 – 220V / 380V



Cette presse d'atelier propose une force de sertissage de 1.200 kN /120 t et une capacité de sertissage atteignant 70 mm. Elle convient parfaitement au sertissage des tuyaux flexibles hydrauliques jusqu'à 1"1/4 et des tuyaux flexibles industriels jusqu'à 2".



Existe en 220 V et 380 V

Puissance de sertissage (kN/Tonne)

1200/120

Système sans graissage :

–20% de frottements en moins

Equipée

Contrôle

Contrôle A

Capacité de sertissage :

–SAE R 15/4 SH* pré-serti

1"1/4

– SAE R 15/4 SH* – 2 pièces

1"

–SAE R 12/4 SP* – 2 pièces

1"1/4

Tuyau industriel

2"

Coudes à 90°

1"1/2

Cote maximale

70 mm

Ouverture

+35 mm

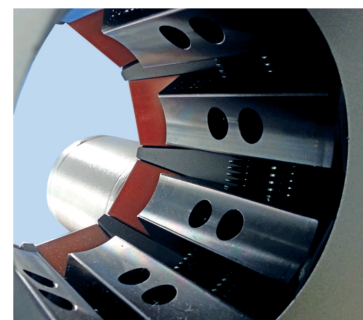
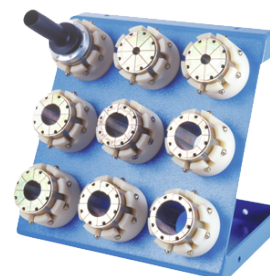
Ouverture sans mors

105 mm

Type de mors

239

Vitesse (mm/s) :



-Fermeture	4
-Sertissage	4
-Ouverture	6.5
Niveau sonore	69 dBA
Consommation	3 kW
Huile	35 l
Dimensions en mm (L x l x h)	592 x 545 x 672
Poids (kg)	150 kg

Jeux de mors disponibles :

6.8/9/12/14/16/17/19/20/22/24/26/28/32/36/40/44/47/50/
54/57/62

Diffusion Spécialisée de Flexibles
444, Rue des Jonchères Bât. 16
69730 GENAY

Tél. : 04.37.40.84.17/ Fax : 04.37.40.84.16/ Mail : contact@dsf-lyon.fr