



FICHE TECHNIQUE

Presse HM 200 / 12V



Cette presse d'atelier, en version ecoline 12 V, convient à la fois pour une utilisation fixe ou embarquée. D'une force de sertissage de 1.300 kN / 130 t et d'une capacité de sertissage atteignant 70 mm, elle peut sertir des tuyaux flexibles hydrauliques jusqu'à 1"1/4 ainsi que des tuyaux flexibles industriels jusqu'à 2".

Puissance de sertissage (kN/Tonne)	1300/130
Système sans graissage :	Equipée
Contrôle	Control A (Micr.)
<u>Capacité de sertissage :</u>	
– SAE R 12/4SP* pré-serti	1"1/2
– SAE R 12/4SP* 2 pièces	1"1/4
– SAE R 15/4SH* 2 pièces	1"
Tuyau industriel	2"
Coudes à 90°	1"1/2
Cote maximale	70 mm
Ouverture	+30 mm
Ouverture sans mors	100 mm
Type de mors	239
<u>Vitesse (mm/s) :</u>	
–Fermeture	3.5
–Sertissage	3.5



-Ouverture	5..9
Niveau sonore	69 dB (A)
Motorisation	12 V**
Huile	4 L
Dimensions en mm (L x l x h)	420 x 535 x 560
Générateur	450 x 270 x230
Poids (kg)	88 kg



* à l'exception de certains embouts

* * existe en 24V/220V/380V

Diffusion Spécialisée de Flexibles
 444, Rue des Jonchères Bât. 16
 69730 GENAY

Tél. : 04.37.40.84.17/ Fax : 04.37.40.84.16/ Mail : contact@dsf-lyon.fr